

## СПЕЦИАЛЬНЫЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

## ПЕРЕЧЕНЬ УПЛОТНЕНИЙ

КОД KASTAS	НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА	ЧЕРТЕЖ	ПРИМЕНЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	КОД	ДАВЛЕНИЕ (max) bar	ТЕМПЕРАТУРА (max) °C	СКОРОСТЬ СКОЛЬЖЕНИЯ (max) - м/сек	СТРАНИЦА
K14	V-образное уплотнительное кольцо			NBR	NB7001	0.3	-30/+105	12.0 окружная	192
K150	Шевронное кольцо		Шток	ХЛОПКОВАЯ ТКАНЬ NBR	NB8503	250	-30/+80	2.0	196
K151	Шевронное уплотнение для высокого давления		Шток	ХЛОПКОВАЯ ТКАНЬ NBR POM PTFE	NB8503 PM9901 PT6002	250	-30/+80	2.0	198
K152/ K153	Шевронное уплотнение для низкого давления		Шток	ХЛОПКОВАЯ ТКАНЬ NBR POM	NB8503 PM9901	80	-30/+80	2.0	200
K702	Уплотнение штока для вращающихся устройств		Шток	NBR PTFE	NB7001 PT6003	300	-30/+105	5.0 окружная	202
K752	Уплотнение поршня для вращающихся устройств		Поршень	NBR PTFE	NB7001 PT6003	300	-30/+105	5.0 окружная	204



K14 – это V-образное уплотнительное кольцо, предназначенное для использования в устройствах с вращающимся валом.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Легко устанавливается и занимает мало места
- Работает даже на некачественных поверхностях
- V-образное уплотнительное кольцо одного размера может использоваться для валов с различными диаметрами
- Низкий коэффициент трения
- Экономически выгодное уплотнение

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Концевые выключатели электродвигателей, сельскохозяйственная техника, автомобильная техника и специальные устройства вращающихся систем.

МАТЕРИАЛ	КОД	
NBR	70 SHORE A	NB7001

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ		
СРЕДА	Вода и пар/ Смазочный материал	
ТЕМПЕРАТУРА	+5°C	-30°C
	+105°C	+105°C
ДАВЛЕНИЕ	0.3 Bar	0.3 Bar
ОКРУЖНАЯ СКОРОСТЬ	≤12.0 m/sec	≤12.0 m/sec

*Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.*

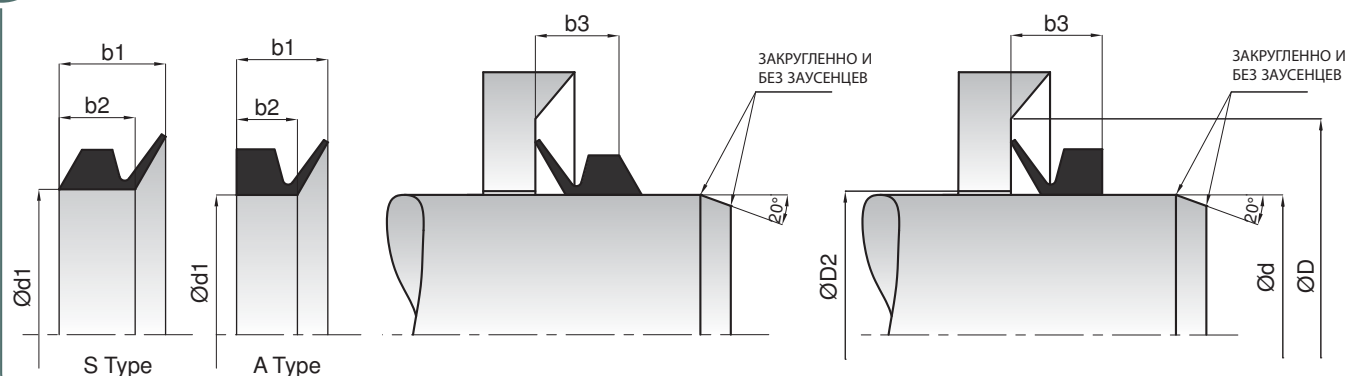
ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Ra	Rmax
Поверхность Скольжения	≤0.8 μm	≤3 μm
Глубина Канавки	≤1.8 μm	≤6.3 μm
Ширина Канавки	≤5 μm	≤18 μm

#### УСТАНОВКА

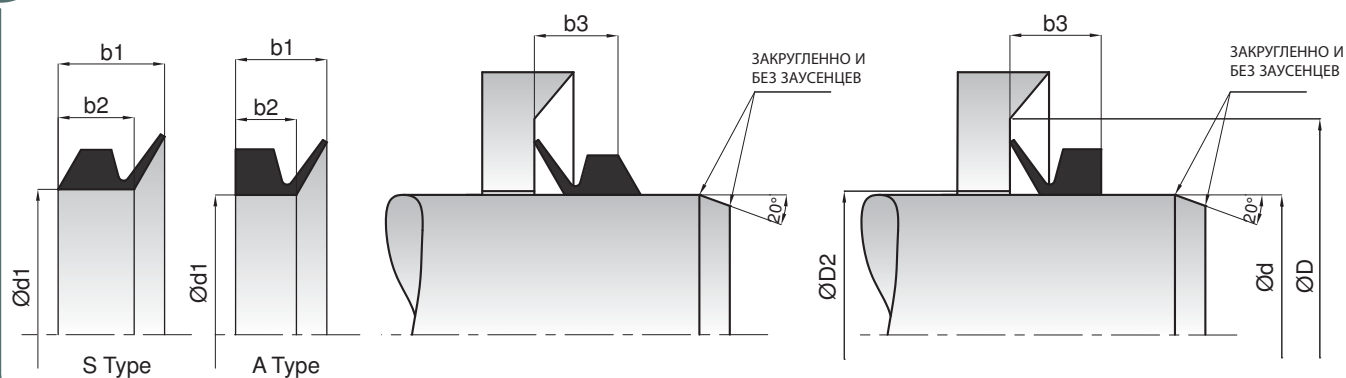
V-образное уплотнительное кольцо устанавливается легко и быстро. Кольцо растягивают и надевают на вал. Затем его устанавливают в нужное положение с помощью «круглых» отверток или аналогичного инструмента. Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур V-образные уплотнительные кольца могут быть произведены из материала FKM.



KASTAŞ NO	d	D min	Ød1	b1	b2	b3	D2 max.
K14-010 A	9.5-11.5	d+9	9	5.5	3.4	4.5±0.6	d+2
K14-010 S	9.5-11.5	d+9	9	7.7	5.6	6.7±0.6	d+2
K14-012 A	11.5-13.5	d+9	10.5	5.5	3.4	4.5±0.6	d+2
K14-012 S	11.5-13.5	d+9	10.5	7.7	5.6	6.7±0.6	d+2
K14-014 A	13.5-15.5	d+9	12.5	5.5	3.4	4.5±0.6	d+2
K14-014 S	13.5-15.5	d+9	12.5	7.7	5.6	6.7±0.6	d+2
K14-016 A	15.5-17.5	d+9	14	5.5	3.4	4.5±0.6	d+2
K14-016 S	15.5-17.5	d+9	14	7.7	5.6	6.7±0.6	d+2
K14-018 A	17.5-19	d+9	16	5.5	3.4	4.5±0.6	d+2
K14-018 S	17.5-19	d+9	16	7.7	5.6	6.7±0.6	d+2
K14-020 A	19-21	d+12	18	7.5	4.7	6.0±0.8	d+2
K14-020 S	19-21	d+12	18	10.5	7.9	9.0±0.8	d+2
K14-025 A	24-27	d+12	22	7.5	4.7	6.0±0.8	d+2
K14-025 S	24-27	d+12	22	10.5	7.9	9.0±0.8	d+2
K14-030 A	29-31	d+12	27	7.5	4.7	6.0±0.8	d+3
K14-030 S	29-31	d+12	27	10.5	7.9	9.0±0.8	d+3
K14-032 A	31-33	d+12	29	7.5	4.7	6.0±0.8	d+3
K14-032 S	31-33	d+12	29	10.5	7.9	9.0±0.8	d+3
K14-035 A	33-36	d+12	31	7.5	4.7	6.0±0.8	d+3
K14-035 S	33-36	d+12	31	10.5	7.9	9.0±0.8	d+3
K14-038 A	36-38	d+12	34	7.5	4.7	6.0±0.8	d+3
K14-038 S	36-38	d+12	34	10.5	7.9	9.0±0.8	d+3
K14-040 A	38-43	d+12	36	9	5.5	7.0±1.0	d+3
K14-040 S	38-43	d+15	36	13	9.5	11.0±1.0	d+3
K14-045 A	43-48	d+15	40	9	5.5	7.0±1.0	d+3
K14-045 S	43-48	d+15	40	13	9.5	11.0±1.0	d+3
K14-050 A	48-53	d+15	45	9	5.5	7.0±1.0	d+3
K14-050 S	48-53	d+15	45	13	9.5	11.0±1.0	d+3
K14-055 A	53-58	d+15	49	9	5.5	7.0±1.0	d+3
K14-055 S	53-58	d+15	49	13	9.5	11.0±1.0	d+3
K14-060 A	58-63	d+15	54	9	5.5	7.0±1.0	d+3
K14-060 S	58-63	d+15	54	13	9.5	11.0±1.0	d+3
K14-065 A	63-68	d+15	58	9	5.5	7.0±1.0	d+3
K14-065 S	63-68	d+15	58	13	9.5	11.0±1.0	d+3
K14-070 A	68-73	d+18	63	11	6.8	9.0±1.2	d+4
K14-070 S	68-73	d+18	63	15.5	11.3	13.5±1.2	d+4
K14-075 A	73-78	d+18	67	11	6.8	9.0±1.2	d+4
K14-075 S	73-78	d+18	67	15.5	11.3	13.5±1.2	d+4
K14-080 A	78-83	d+18	72	11	6.8	9.0±1.2	d+4
K14-080 S	78-83	d+18	72	15.5	11.3	13.5±1.2	d+4
K14-085 A	83-88	d+18	76	11	6.8	9.0±1.2	d+4
K14-085 S	83-88	d+18	76	15.5	11.3	13.5±1.2	d+4
K14-090 A	88-93	d+18	81	11	6.8	9.0±1.2	d+4
K14-090 S	88-93	d+18	81	15.5	11.3	13.5±1.2	d+4
K14-095 A	93-98	d+18	85	11	6.8	9.0±1.2	d+4
K14-095 S	93-98	d+18	85	15.5	11.3	13.5±1.2	d+4
K14-100 A	98-105	d+18	90	11	6.8	9.0±1.2	d+4
K14-100 S	98-105	d+18	90	15.5	11.3	13.5±1.2	d+4
K14-110 A	105-115	d+21	99	12.8	7.9	10.5±1.5	d+4



KASTAŞ NO	d	D min	Ød1	b1	b2	b3	D2 max.
K14-110 S	105-115	d+21	99	18	13.1	15.5±1.5	d+4
K14-120 A	115-125	d+21	108	12.8	7.9	10.5±1.5	d+4
K14-120 S	115-125	d+21	108	18	13.1	15.5±1.5	d+4
K14-130 A	125-135	d+21	117	12.8	7.9	10.5±1.5	d+4
K14-130 S	125-135	d+21	117	18	13.1	15.5±1.5	d+4
K14-140 A	135-145	d+21	126	12.8	7.9	10.5±1.5	d+4
K14-140 S	135-145	d+21	126	18	13.1	15.5±1.5	d+4



K150 – шевронное кольцо одностороннего действия, специально предназначенное для работы в воде, водомасляных смесях и изготовлено из специально разработанной упрочненной хлопковой ткани и нитрильного каучука.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Стойкое к перепадам давления
- Длительный срок службы
- Работает в воде и водомасляной среде
- Регулируемый монтаж

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Горное оборудование и очистное оборудование, работающее при высоком давлении.

МАТЕРИАЛ	КОД
ХЛОПКОВАЯ ТКАНЬ NBR	NB8503

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ	
СРЕДА	Вода и водомасляная смесь
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +80°C
ДАВЛЕНИЕ	≤250 Bar
СКОРОСТЬ	≤2.0 m/sec

*Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.*

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Ra	Rmax
Поверхность Скольжения Ød	≤0.3 µm	≤4 µm
Глубина Канавки ØD	≤1.5 µm	≤10 µm

*Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.*

#### УСТАНОВКА

Шевронное кольцо K150 используется в разъемном корпусе. Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Благодаря специально разработанной упрочненной хлопковой ткани с нитрильным каучуком срок службы намного дольше, чем у обычных уплотнений из хлопковой ткани.





K151 – шевронное уплотнение одностороннего действия, которое состоит из трех частей: одного нажимного кольца из термопластичного материала, одного уплотнительного элемента из специально разработанной упрочненной хлопковой ткани с нитрильным каучуком и одного опорного кольца из PTFE.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Стойкое к перепадам давления
- Длительный срок службы
- Работает в воде и водомасляной среде
- Легко монтируется

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Очистное оборудование, работающее при высоком давлении.

МАТЕРИАЛ	КОД
ХЛОПКОВАЯ ТКАНЬ NBR	NB8503
РОМ	PM9901
PTFE	PT6002

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Минеральные масла, вода и водомасляная смесь
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +80°C
ДАВЛЕНИЕ	≤250 Bar
СКОРОСТЬ	≤2.0 m/sec

*Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.*

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Ra	Rmax
Поверхность Скольжения Ød	≤0.3 µm	≤4 µm
Глубина Канавки ØD	≤1.5 µm	≤10 µm
Ширина Канавки B	≤3 µm	≤16 µm

*Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.*

#### УСТАНОВКА

Шевронное уплотнение K151 используется в разъемном корпусе. Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Благодаря специально разработанной упрочненной хлопковой ткани с нитрильным каучуком срок службы намного дольше, чем у обычных уплотнений из хлопковой ткани.







K152 – шевронное уплотнение одностороннего действия для низкого давления изготовлено из уплотнительного элемента из специально разработанной упрочненной хлопковой ткани с нитрильным каучуком.

K153 - шевронное уплотнение одностороннего действия для низкого давления, состоящее из двух частей: одного уплотнительного элемента из специально разработанной упрочненной хлопковой ткани с нитрильным каучуком и нажимного кольца из термопластичного материала.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Стойкое к перепадам давления
- Длительный срок службы
- Работает в воде и водомасляной среде
- Легко монтируется

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Очистное оборудование, работающее при высоком давлении.

МАТЕРИАЛ	КОД
ХЛОПКОВАЯ ТКАНЬ NBR	NB8503
РОМ	PM9901

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Вода и водомасляная смесь
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +80°C
ДАВЛЕНИЕ	≤80 Bar
СКОРОСТЬ	≤2.0 m/sec

*Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.*

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Ra	Rmax
Поверхность Скольжения Ød	≤0.3 µm	≤4 µm
Глубина Канавки ØD	≤1.5 µm	≤10 µm
Ширина Канавки B	≤3.0 µm	≤16 µm

*Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.*

#### УСТАНОВКА

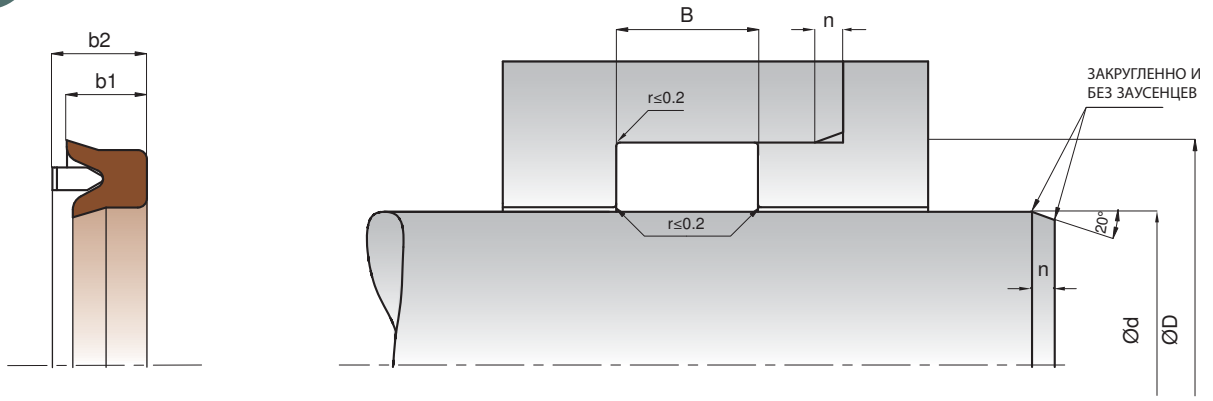
Шевронные уплотнения K152 и K153 используются в разъемном корпусе. Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Благодаря специально разработанной упрочненной хлопковой ткани с нитрильным каучуком срок службы намного дольше, чем у обычных уплотнений из хлопковой ткани.

# K152 K153

## ШЕВРОННОЕ УПЛОТНЕНИЕ ДЛЯ НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ



KASTAŞ NO	d (f7)	D (H9)	b1	B (-0/+0.2)	n
K152-012	12	20	5.3	5.8	5
K152-014	14	22	5.5	6	5
K152-016	16	24	5.5	6	5
K152-018	18	26	5.5	6	5
K152-020	20	28	5.5	6	5
K152-022	22	30	5.5	6	5
K152-024	24	32	5.3	5.8	5
K152-042	42	50	5.5	6	5
KASTAŞ NO	d (f7)	D (H9)	b2	B (-0/+0.2)	n
K153-014	14	22	6.5	7	5
K153-022	22	30	6.5	7	5
K153-024	24	32	6.3	6.8	5



K702 - комплект уплотнений двустороннего действия, состоящий из двух частей: одного профильного кольца из специальной смеси материала PTFE и резинового кольца в качестве усиленного элемента.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Может использоваться при высоком давлении и низкой угловой скорости
- Низкий коэффициент трения, скольжение без рывков
- Простая конструкция канавки
- Длительный срок службы
- Высокая скорость скольжения
- Широкий диапазон температур и химических веществ в зависимости от материала кольцевого уплотнения
- Минимальный статический и динамический коэффициент трения при минимальной потере энергии и рабочей температуре

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Мобильная гидравлика, грейферы и шарниры.

МАТЕРИАЛ	КОД	
NBR	70 SHORE A	NB7001
PTFE		PT6003

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Минеральные масла (DIN 51524)	HFA и HFB	HFC
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
ДАВЛЕНИЕ	≤300 Bar	≤300 Bar	≤300 Bar
ОКРУЖНАЯ СКОРОСТЬ	≤5.0 m/sec	≤5.0 m/sec	≤5.0 m/sec

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Ra	Rmax
Поверхность Скольжения Ød	≤0.2 µm	≤2.0 µm
Глубина Канавки ØD	≤1.6 µm	≤6.3 µm
Ширина Канавки B	≤3.2 µm	≤16 µm

Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.

#### УСТАНОВКА

Мы рекомендуем использовать специальные монтажные инструменты (см. раздел «Гидравлические уплотнительные элементы Общие сведения об установке»). Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы.

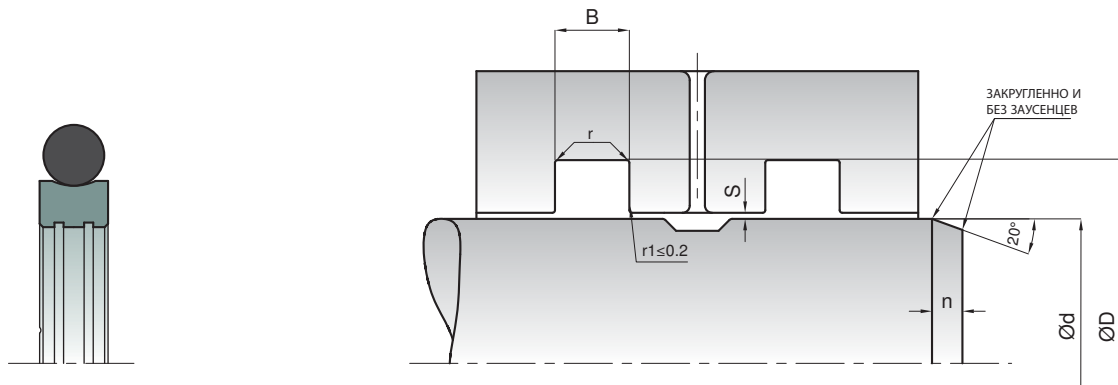
#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур или стойкости к химическим веществам, уплотнение штока производится из смеси специальных материалов - PTFE и FKM. Допустимые значения уплотнительного зазора уплотнения штока для вращающихся устройств K702 приведены в таблице ниже.

#### ДОПУСТИМЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ЗАЗОР

B (mm)	Smax (mm)		
	100 bar	200 bar	300 bar
2.2	0.15	0.10	0.075
3.2	0.20	0.15	0.10
4.2	0.20	0.15	0.10
6.3	0.30	0.20	0.15
8.1	0.30	0.20	0.15

Примечание: Максимальное значение уплотнительного зазора, которое возникает на негерметичной стороне уплотнения, имеет существенное значение для функции уплотнения, поэтому, очень важно использовать значение S ниже, чем вышеуказанные числа.



KASTAŞ NO	d (f8)	D (H9)	B (-0/+0.2)	r	n	O-Ring
K702-012	12	16.9	2.2	0.4	2.0	14.00x1.78
K702-015	15	19.9	2.2	0.4	2.0	17.17x1.78
K702-020	20	27.5	3.2	0.6	2.5	21.89x2.62
K702-020/1	20	24.9	2.2	0.4	2.0	21.95x1.78
K702-025	25	32.5	3.2	0.6	2.5	28.25x2.62
K702-025/1	25.4	32.9	3.2	0.6	2.5	28.25x2.62
K702-030	30	37.5	3.2	0.6	2.5	33.00x2.62
K702-035	35	42.5	3.2	0.6	2.5	37.77x2.62
K702-040	40	51	4.2	0.8	3.5	44.04x3.53
K702-045	45	56	4.2	0.8	3.5	50.39x3.53
K702-050	50	61	4.2	0.8	3.5	53.57x3.53
K702-055	55	66	4.2	0.8	3.5	59.92x3.53
K702-060	60	71	4.2	0.8	3.5	65.10x3.53
K702-060/1	60	75.5	6.3	1.2	5	66.04x5.33
K702-065	65	76	4.2	0.8	3.5	69.44x3.53
K702-070	70	81	4.2	0.8	3.5	75.79x3.53
K702-075	75	86	4.2	0.8	3.5	78.97x3.53
K702-080	80	91	4.2	0.8	3.5	85.32x3.53
K702-085	85	96	4.2	0.8	3.5	88.49x3.53
K702-090	90	101	4.2	0.8	3.5	94.84x3.53
K702-095	95	106	4.2	0.8	3.5	101.19x3.53
K702-100	100	111	4.2	0.8	3.5	104.37x3.53
K702-105	105	116	4.2	0.8	3.5	110.72x3.53
K702-110	110	121	4.2	0.8	3.5	113.90x3.53
K702-115	115	126	4.2	0.8	3.5	120.24x3.53
K702-120	120	131	4.2	0.8	3.5	123.40x3.53
K702-125	125	136	4.2	0.8	3.5	129.77x3.53
K702-130	130	141	4.2	0.8	3.5	136.12x3.53
K702-140	140	151	4.2	0.8	3.5	145.64x3.53
K702-145	145	156	4.2	0.8	3.5	148.82x3.53
K702-150/1	150	165.5	6.3	1.2	5	158.12x5.33
K702-160	160	171	4.2	0.8	3.5	164.70x3.53
K702-170	170	181	4.2	0.8	3.5	171.05x3.53
K702-180	180	191	4.2	0.8	3.5	183.75x3.53
K702-200	200	215.5	6.3	1.2	5	208.92x5.33
K702-210	210	225.5	6.3	1.2	5	215.27x5.33
K702-220	220	235.5	6.3	1.2	5	227.97x5.33
K702-240	240	255.5	6.3	1.2	5	247.02x5.33
K702-250	250	265.5	6.3	1.2	5	253.57x5.33
K702-300	300	321	8.1	1.6	6.5	304.17x6.99



K752 - комплект уплотнений двустороннего действия, состоящий из двух частей: одного профильного кольца из специальной смеси материала PTFE и резинового кольца в качестве усилительного элемента.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Может использоваться при высоком давлении и низкой угловой скорости
- Низкий коэффициент трения, скольжение без рывков
- Простая конструкция канавки
- Длительный срок службы
- Высокая скорость скольжения
- Широкий диапазон температур и химических веществ в зависимости от материала кольцевого уплотнения
- Минимальный статический и динамический коэффициент трения при минимальной потере энергии и рабочей температуре

#### ПРИМЕНЕНИЕ

Мобильная гидравлика, грейферы и шарниры.

МАТЕРИАЛ	КОД	
NBR	70 SHORE A	NB7001
PTFE		PT6003

#### УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СРЕДА	Минеральные масла (DIN 51524)	HFA и HFB	HFC
ТЕМПЕРАТУРА	-30°C +105°C	+5°C +60°C	-30°C +60°C
ДАВЛЕНИЕ	≤300 Bar	≤300 Bar	≤300 Bar
ОКРУЖНАЯ СКОРОСТЬ	≤5.0 m/sec	≤5.0 m/sec	≤5.0 m/sec

Примечание: Приведенные выше данные являются максимальными значениями и не могут быть использованы одновременно.

ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ	Ra	Rmax
Поверхность Скольжения ØD	≤0.2 µm	≤2.0 µm
Глубина Канавки Ød	≤1.6 µm	≤6.3 µm
Ширина Канавки B	≤3.2 µm	≤16 µm

Примечание: рекомендуется, чтобы рабочая поверхность материала составляла от 50% до 90% контактной поверхности.

#### УСТАНОВКА

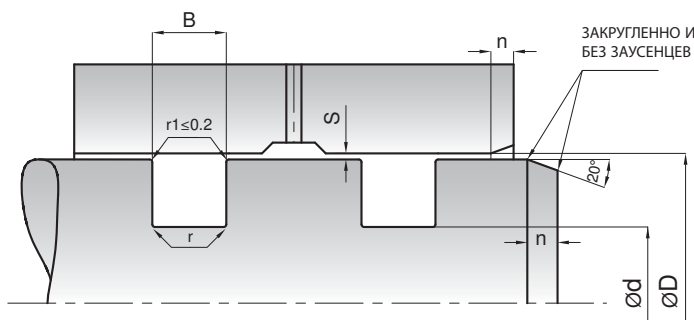
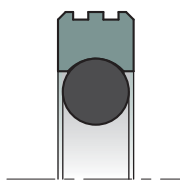
Мы рекомендуем использовать специальные монтажные инструменты (см. раздел «Гидравлические уплотнительные элементы Общие сведения об установке»). Очень важно, чтобы монтажные инструменты были из мягкого материала и не имели острых краев. Перед установкой уплотнительный элемент должен быть смазан маслом системы.

#### ПРИМЕЧАНИЯ

Для применения в специальных условиях, требующих высоких температур или стойкости к химическим веществам, уплотнение поршня производится из смеси специальных материалов - PTFE и FKM. Допустимые значения уплотнительного зазора уплотнения поршня для вращающихся устройств K752 приведены в таблице ниже.

B (mm)	ДОПУСТИМЫЙ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЙ ЗАЗОР		
	Smax (mm)		
	100 bar	200 bar	300 bar
2.2	0.15	0.10	0.075
3.2	0.20	0.15	0.10
4.2	0.20	0.15	0.10
6.3	0.30	0.20	0.15
8.1	0.30	0.20	0.15

Примечание: Максимальное значение уплотнительного зазора, которое возникает на негерметичной стороне уплотнения, имеет существенное значение для функции уплотнения, поэтому, очень важно использовать значение S ниже, чем вышеуказанные числа.

**K752 УПЛОТНЕНИЕ ПОРШНЯ ДЛЯ ВРАЩАЮЩИХСЯ УСТРОЙСТВ**


KASTAŞ NO	D (H8)	Ød (h9)	B (-0/+0.2)	r	n	O-Ring
K752-015	15	10.1	2.2	0.4	2	9.25x1.78
K752-020	20	15.1	2.2	0.4	2	14.00x1.78
K752-025	25	20.1	2.2	0.4	2	18.77x1.78
K752-030	30	25.1	2.2	0.4	2	23.53x1.78
K752-032	32	27.1	2.2	0.4	2	26.70x1.78
K752-035	35	30.1	2.2	0.4	2	28.30x1.78
K752-040	40	32.5	3.2	0.6	2.5	31.42x2.62
K752-040/1	40	29	4.2	0.8	3.5	28.17x3.53
K752-045	45	37.5	3.2	0.6	2.5	36.17x2.62
K752-050	50	42.5	3.2	0.6	2.5	40.95x2.62
K752-052	52	44.5	3.2	0.6	2.5	42.52x2.62
K752-055	55	47.5	3.2	0.6	2.5	45.69x2.62
K752-060	60	52.5	3.2	0.6	2.5	50.47x2.62
K752-063	63	55.5	3.2	0.6	2.5	53.65x2.62
K752-065	65	57.5	3.2	0.6	2.5	56.82x2.62
K752-070	70	62.5	3.2	0.6	2.5	61.60x2.62
K752-075	75	67.5	3.2	0.6	2.5	66.35x2.62
K752-080	80	69	4.2	0.8	3.5	66.68x3.53
K752-080/1	80	64.5	6.3	1.2	5	62.87x5.33
K752-085	85	74	4.2	0.8	3.5	72.62x3.53
K752-090	90	79	4.2	0.8	3.5	78.97x3.53
K752-095	95	84	4.2	0.8	3.5	82.14x3.53
K752-100	100	89	4.2	0.8	3.5	88.50x3.53
K752-105	105	94	4.2	0.8	3.5	91.67x3.53
K752-110	110	99	4.2	0.8	3.5	98.02x3.53
K752-115	115	104	4.2	0.8	3.5	101.20x3.53
K752-120	120	109	4.2	0.8	3.5	107.54x3.53
K752-125	125	114	4.2	0.8	3.5	113.90x3.53
K752-130	130	119	4.2	0.8	3.5	117.07x3.53
K752-135	135	119.5	6.3	1.2	5	116.84x5.33
K752-135/1	135	124	4.2	0.8	3.5	120.25x3.53
K752-140	140	124.5	6.3	1.2	5	123.19x5.33
K752-145	145	134	4.2	0.8	3.5	129.77x3.53
K752-150	150	134.5	6.3	1.2	5	132.72x5.33
K752-160	160	144.5	6.3	1.2	5	142.24x5.33
K752-170	170	154.5	6.3	1.2	5	151.77x5.33
K752-180	180	164.5	6.3	1.2	5	164.47x5.33
K752-190	190	174.5	6.3	1.2	5	170.82x5.33
K752-200	200	184.5	6.3	1.2	5	183.52x5.33
K752-210	210	194.5	6.3	1.2	5	196.22x5.33
K752-220	220	204.5	6.3	1.2	5	202.57x5.33
K752-230	230	214.5	6.3	1.2	5	208.92x5.33
K752-240	240	224.5	6.3	1.2	5	221.62x5.33
K752-250	250	234.5	6.3	1.2	5	227.97x5.33
K752-260	260	244.5	6.3	1.2	5	240.67x5.33
K752-300	300	284.5	6.3	1.2	5	278.77x5.33